

睿银IBot-RY100

智能机房巡检机器人



睿银Ibot-RY100智能机房巡检机器人是一款室内轮式机器人，适用于数据中心、数据机房等巡检，以自主导航、智能精准测温、智能图像识别、大数据分析等技术为核心，为数据系统提供全天候、全天的自主智能巡检和监控，可有效提高数据系统安全性。

室内3D定位导航技术

基于高精度激光雷达配合自研SLAM技术，为机器人提供高精定位导航，有效提高了机器人定位精度和稳定性。

全自动智能精准测温

基于独创的图像预处理技术、领先的表计检测和读数识别算法，可实现指示灯等自动读数，整体识别准确率达96%以上。

创新全自主回充技术

针对室外机器人自动充电对准难的问题，创新设计无线充电结构，有效简化充电过程。

智能音频分析技术

基于远场拾音和智能音频分析技术，实现对机房设备健康状态智能诊断。

环境传感器

针对环境中常见气体或有害气体进行判断监测针对室内温湿度、PM2.5的实时监测预警，目前已完善包含六氟化硫、二氧化碳、甲烷、碳氢化合物、一氧化碳在内的数十种

气体，当检测到的传感器数值超过系统设定的阈值时，将自动触发预警系统，向后台实时发送状态异常弹窗，提醒监控中心及时处理。

应用场景



数据中心

数据机房

产品参数

系统型号	睿银Ibot-RY100智能机房巡检机器人
尺寸	460×430×1540 mm (长×宽×高), 升高后2400mm
定位精度	≤ 3cm
转向角度	原地转向
越障能力	≥ 2cm
巡航速度	≤ 1.3 m/s
巡航时间	≥ 6h
充电时间	≤ 3h
电源容量	48V/30AH磷酸铁锂电池
热成像分辨率	384×288
可见光分辨率	2560×1440
机柜巡检高度	0-250cm
表计识别准确率	≥ 96 %
设备故障诊断准确率	≥ 90 %
测温准确率	2%
环境温度检测范围	-20°C~80°C, 测量精度: ±0.2°C
环境湿度检测范围	0~100%, 测量精度: ±3%RH
有害气体检测种类	SO2、H2S、H2、CO
噪声传感器检测频率	20KHz~120KHz频响范围: 10Hz~10KHz
粉尘传感器测量范围	0ug/m3~999ug/m3测量精度: ±15%
触摸屏规格	13.3寸触摸屏
通信方式	5G/WiFi/载波通信